



# ISTITUTO COMPRENSIVO MONSERRATO 1-2 "A. LA MARMORA"

Via Tonara, 20 – 09042 Monserrato (CA) Tel. 070 571445 - Fax 070 5788235

E-mail: [caic879009@istruzione.it](mailto:caic879009@istruzione.it) - PEC: [caic879009@pec.istruzione.it](mailto:caic879009@pec.istruzione.it)

Sito: [www.istitutocomprensivomonserrato.edu.it](http://www.istitutocomprensivomonserrato.edu.it) - Codice Fiscale: 92168520929

CIRC. 128 del 24.01.2025

A tutto il personale DOCENTE

A tutti gli interessati

Alla DSGA

Loro sedi

Nel sito

Agli ATTI

OGGETTO: INDICAZIONI del MIM per l'attuazione della OM 3-2025 sulla VALUTAZIONE degli alunni.

Si trasmettono i seguenti documenti predisposti dal ministero contenenti la nuova normativa (OM 3/2025) e la nota con le indicazioni ministeriali sulla nuova valutazione degli apprendimenti:

- **OM n. 3 del 09.01.2025** ordinanza ministeriale definitiva recante "Valutazione periodica e finale degli apprendimenti nella scuola primaria e valutazione del comportamento nella scuola secondaria di primo grado"
- **Allegato A** Descrizione dei giudizi sintetici per la valutazione degli apprendimenti nella scuola primaria
- della **Nota MIM 2867 del 23.01.2025** recante le "Indicazioni in merito alla valutazione periodica e finale degli apprendimenti nella scuola primaria e alla valutazione del comportamento nella scuola secondaria di primo grado". La nota contiene alcuni esempi di descrizione dei giudizi per ciascuna disciplina e anno di corso.

Rispetto alla nuova normativa l'istituto deve:

- **SCUOLA PRIMARIA:** elaborare i **criteri di valutazione** da inserire nel PTOF declinando, per ciascun anno di corso e per ogni disciplina del curriculum, la descrizione dei livelli di apprendimento correlati ai giudizi sintetici riportati nell'Allegato A dell'OM 3/2025 (si vedano esempi nella **Nota MIM 2867 del 23.01.2025**)
- **SCUOLA SECONDARIA DI I GRADO:** definire i criteri per la valutazione del comportamento tenendo conto di elementi quali sono:
  - o **Rispetto delle regole scolastiche:** aderenza al regolamento d'istituto e alle norme di convivenza civile.
  - o **Comportamento relazionale:** atteggiamento verso docenti, compagni e personale scolastico, inclusi rispetto, collaborazione e gestione dei conflitti.
  - o **Partecipazione alle attività scolastiche/impegno:** coinvolgimento attivo durante le lezioni e nelle attività extracurricolari.
  - o **Responsabilità e autonomia:** cura del materiale scolastico, puntualità nella consegna dei compiti e gestione autonoma delle proprie attività.
  - o **Frequenza e puntualità:** presenza regolare alle lezioni e rispetto degli orari scolastici.

La commissione PTOF-Valutazione elaborerà i criteri da sottoporre all'approvazione del Collegio dei docenti. Laddove necessario, saranno disposti incontri specifici per i docenti della scuola PRIMARIA e SECONDARIA, per attività di approfondimento, confronto e elaborazione su quanto previsto dall'OM 3/2025.

Invito infine tutti i docenti a prendere visione della documentazione allegata.

Cordiali saluti

La Dirigente Scolastica  
Lisa V. Cao

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai  
sensi dell'art. 3, comma 2 D.L. 39/1993